SHEET TRANSFER DEVICE AND RECORDING DEVICE

Publication number: JP7061632 (A) Publication date: 1995-03-07

Inventor(s): YANAGI HARUYUKI: YOKOI KATSUYUKI: TAKAHASHI KIICHIRO: KATOU

KUNIAKI: SATO OSAMU

CANON KK Applicant(s):

Classification:

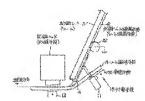
- international: B65H5/00; B65H5/00; (IPC1-7); B65H5/00

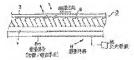
- European;

Application number: JP19930232415 19930824 Priority number(s): JP19930232415 19930824

Abstract of JP 7061632 (A)

PURPOSE:To maintain the degree of freedom for device constitution while reducing the number of parts and ensuring high efficiency. CONSTITUTION: This device is equipped with a base member 7 having a plurality of fine projections. 6 inclined toward a sheet transfer direction on the side thereof for placing paper sheets 3, and a vibration means 8 laid at the reverse side of the projections 6 on the member 7 for causing the vibration thereof.





Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(18)日本国特許介 (1 P) (12) 公開特許公報 (A)

(II)特許出籍公開番号 特開平7-61632

(43)公開日 平成7年(1995)3月7日

(51) Int.CL3		織別記号	庁內整理番号	FI	技術表示箇所
B65H	5/00	L	7612-3F		

審査請求 未請求 耐求項の数7 FD (全 5 頁)

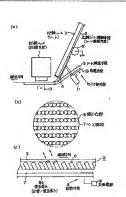
(21)出額器号	特額平5-232415	(71)出額人	000001007	
			キヤノン株式会社	
(22) 出籍日	平成5年(1993)8月24日		東京都大田区下丸子3丁目30釜2号	
		(72)発明者	柳 治幸	
			東京都大田区下丸子3丁目30番2号キヤノ	
			ン株式会社内	
		(72)発明者	機井 克幸	
			東京都大田区下丸子3丁目30番2号キヤノ	
		1	ン株式会社内	
		(72)発明者	高橋 善一郎	
			東京都大田区下丸子3丁目30盤2号キヤノ	
		ン株式会社内		
		(74)代理人	弁理士 世良 和信 (外1名)	
		1	最終質に続く	

(54) 【発明の名称】 シート撤送接業及び記録装置

(57) 【變約】

【目的】 部品点数が少くて済み、機造効率も高く、装 関構或に自由度を持たせ得るようにする。

「標成」シート節を方向にかせるようにう3」 第6をシート3が軟置される物に有するペース部材7 と、ベース部材7の数小凸部をが設けられている例と反 分側に高設されてベース部材7を振動させる製動を最8 と、を有して成るシート概念を表象。 へん



[特性確求の範囲]

【清水預1】 シート販売力両に強きを有する複数の微 小凸部をシートが載度される脚に有するペース部材と、 該ペース路材の微小凸部が設けられている限した対例に 配設されて設ペース部材を振動させる振動手段と、毎年 して成るシート報告手段を、備えたシート報告を提 して成るシート報告手段を、備えたシート報告を提

【請求項2】 ベース部材の総小凸部に被機されたシートを、該無小凸部に向けて付勢する付勢手段を有した構 求項1部級のシート施設装施。

【請求項3】 前記付勢手段は、ペース部材を帯電させる存電手段を有して、跨電力によりシートを輸小凸部へ 向けて付勢する請求項名記録のシート継続集課。

【請求項4】 シートを傷象するシート階載手数と、前 記シート搬送手級と、を有し、該シート搬送手段は曲げ 変形可能で、前記シート撥越手段は積載されたシートに 対して接機自在である。請求項1記載のシート搬送装

【請求項5】 前記派動手段は、ベース部材を要位させ る圧電/電型楽子と、装圧電/電乗券子に交換を印加す る圧電/電型楽子と、装圧電/電乗券子に交換を印加す ある。 を有して成る請求項1記載のシート搬送 装置。

【精水項6】 請水項2 記載のシート搬送契据と、該シート搬送契据にて搬送されたシートに網像を形成する記 録手段と、会有した記録集版。

【請求項7】 請求項4記載のシート條连装置と、該シート機逆装置にて模送されたシートに画換を形成する記録学段と、を有した記録装置。

[幕明の詳細を影明]

[0001]

【産業上の利用分析】本発明はシート搬送装置及びこれ を用いた記録装置に関する。

100021

【従来の技術】近年、インクジェットプリンタ、ルーザ ビームプリンク、ドットインパクトプリンタ、然転プリ ン参等の各場方式のプリンクが情報機器の送野な優とし て広く普及している。現在用いられている記録装置は、 記録へッドと記録シートルーナの一力あるいは両方を移動する ことにより記録シートトに帯をの認識を影響と

【0003】従来の記録装額における記録シート強送装 酸はモータ等の振動機等を設け、この動力をギア等の減 法機構を介して適送ローラに伝達する様に構成されてい ることがあい。

100041

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上記従来例では以下に示すような欠点があった。 【0005】1)モーク等の駆動機関。ギア等の減速機

線、網遊の一ラといったように、部品点数が多く、コストが高い。

【0006】2)モータなどの効率、伝達機構の損失を 考えると雑務効率が低い。 1000713) モータ、ギア、搬送ローラといったものを必要とし、構成が選定され、装置サイズ、デザイン、装置構成に自由度が少い。

【6008】本発明は上記離類を解決するためになされたもので、その目的とするところは、第品点数が少くて 済み、搬送効率も高く、装置構成に自由度を持たせ得る シート爆送索觀及びこれを用いた記録装置に関する。 【6009】

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため に本発明にあっては、シート態送方向に類きを有する複 数の微小凸像シートが厳重される側に有する一本の 材と、該ベース部材の微小凸像が設けられている側と反 対側に起送されて膝ベース部材を服物させる組飾手段 と、を有して成るシート参談子段を、備えている。

【0019】また、ベース部材の酸小凸部に載置されたシートを、該額小凸部に向けて付勢する付勢手段を有するのが望ました。

【0011】また、前記付勢手殺は、ベース保材を構築 させる帯電手段を有して、静電力によりシートを微小凸 郷へ向けて付勢するのが好ましい。

【6012】また、シートを積載するシート積載手段 と、前記シート概述手段と、を有し、該シート模談手段 は曲げ変形可能で、前記シート積載手段に積載されたシートに対して接觸自在であるのが好ましい。

【9013】また、前起繳動手設は、ベース稼材を変位 させる圧職/電歪薬子と、膝圧電/電歪薬子に交流を印 細する交流電源と、を有して成るのが好ましい。

【0014】また、シート総送平政と、付勢平政と有する事能シート審送装置と、該シート機送装置にて搬送されたシートに關係を形成する記録平政と、を有している。

【9 0 1 5】 東た、シート積載手段と、曲げ変形可能な シート搬送手段とを有する前窓シート機造装置と、膜シート機造装置にて製造されたシートに両値を形成する記 級手段と、参加するのが歩ましい。

[0016]

1件周1 上記構成の本発明にあっては、ペース部材が遅 動手般によって振動させられる。そして、ペース部材が 転動させられる当させられる。そして、ペース部材が なことになる。ところで、第小凸部はシート搬送方向に 傾きを有しているので、液小凸部の振動はシート搬送方向に 成分を持つことになる。従って、微小凸部に搬置さ れたツートは確定方向に発送されることになる。

【6017】そして特に、付券手級を有する場合、シートは被り出部に向けて付券されるので、機小出部とシートとの間の得りが抑えられ、微小出部の振動がシートに有効に伝えられる。

【0018】 なお、付勢手級がベース部材を構能させる 帯電手投より或る場合、静電力によってシートが微小凸 際に付勢される。 【8019】また、シート積載半級と、無げ変形可能で 積載されたシートに別して接難自在のジート権送半級 と、を有する場合、積載されたシートに対してシート積 級手級の接機を行うことによって、シート積載手段から シートを一枚ずつ嫌波することが可能となる。

【0020】また、振動手段が圧電/電車案子と交流電 源とを有して吃る場合、圧電/電車案子に交流が印加さ れることによって圧電/電車案子が振動し、これによっ でペース部材が振動させられる。

[0021]

t.

【実施例】 (第1実施例) 図1、図2に本発明の第1実施例を示

【0022】 原1(a) は本発明による紀絃装置における新画図、 原1(b)、(c) は前記記録装置に用いられているシート材接送手数の拡大図である。

【0023】図1(a)において、記録手数としての記録へッドはシートとしての記録シート3と時間一番するインタンクー体の変換容易なインクジェット記録ヘッドである。記録ヘッドには電気交換体を備え、印知される熱エネルギにより生じる競渉器による気急の成長、収縮によって生じる圧力変化を利用して貼出口よりインクを出出させて記録を行う。

【0024】シート研報手段としての記録シート搭載手 窓2は30°〜60°の角度をもつて本体に取り付けら れており、セットされた記録シート3は日呼後、水平に 排棄される機能になっている。

【0025】分離爪4は積載された記録シート3の下端 側に設けられており、記録シート3を1枚づつ分離す

【0026】シート機能手限らは、別1に水寸如く、配 酸シート2の近傍かち、記録〜シド1の下添へと記録シート3の機能方向に設けられている。シート機造手後5 は曲げ変形が前左来軟構造に構成され、一部降曲点で、 ソレノイト等の副動手設11により起鉄シート2に近づ げたり離したりする如く構成されている。

【6027】シート発送手扱らは常電子級13により所 定の電荷に非電されており、積載された記録シート3は アースローラー12により時間している。したがって、 記録シート3には、シート級選手級5に密着するような 力が掲載する。ここで普定等は13とアースローラー1 2により体数を815が編集を13とアースローラー1

100 2 8 1 シート搬送手段では第 3 (b) に乗す如く シリコン ゴルあるいはEPDMのようなゴル材料からな るペースフと、ペースフの片幅に一体で設けられた数小 品部6、ペースフの微小品部6と反対側に設けられた数 動手段8から構成されている。

【0029】機小凸部6は鉛線シート3の機送方向に対して約30°~80°傾けて、直径の0.2~1mmの円筒形に構成されている。振動手段8は例えばPZT

(ジルコン酸ナタン船) などから成る圧鬼/電型薬子としての電車業子8 a k、電電券干8 a kに正接窓のような交換を開ける大変強和開けるとを有して成り、交流が印 却されることによって電重業子8 a が振動を行う。この振動がベース7、微小島部8 に伝達されると、微小島部6 6 が製1 (c) にボラケ利リカルに伸縮を行う。

【0630】以上の傾成による作用を以下に述べる。 絵 紙時には、まず、服動手段11によりシート物送手設ち の一部が尾線シート2に接近又は接触する。 の状態で 緩動手設多を駆動すると、記録シート2は搭電手段7による静成力によりシート要決手扱ちに返着しているの で、微小患者の緩動で、助を方向に聴避される。この 時、分離所4から記録シート3の角隅部に抵抗を加え、 1枚づつ分離する。記録シート3の角隅部に抵抗を加え、 1枚づつ分離する。記録シート3を分離した後は、駆動 再後11により、シート輸送半85の一部が複数されて いる記録シート3から離されるので、静電力の作用が備 かなくなり、次の記録シートを引き続き頻差し続けることがない。

【0031】分離後の記録シート3はシート機送手殴ち に密着して嫌逆方向に搬送され、記録ペッド1により所 定の納像が形成される。

【0032】記録が終了した記録シートはシート機造手 致らにより、乗送方向にさらに検済され、記録装置外に 級紙される。

【9033】 (第2架施制) 前記実施制においてはシート機造手扱とは一体であったが、第2に対す如く分離型 にしてもよい。さらに、記憶シート3をシート機造手段 5に高着させるのに静進力を用いたが、機構的に圧力を 加え密着させてもよい。第2において、第1シート機会 手援きちは指索された記録シート3に対勢大名により 当後する如く構成されており、記録シート3を分離する ための機造力を生み出している。さらに、第2シート機 近半段さらは対勢子級としての行勢ローラー10a,1 0らにより、記録シート3が密着することで、記録へッ ド1が所定の職機を形成する際の記載シート3の環送力 を生み出している。

【0034】 この様に、シート療送手段5を第1. 第2 シート療送手段5 b, 5 cに分割し、機構的に圧力を加 文、 総験シート3 をシート機当手段5 に廃着させること で、構成が簡単になる場合がある。

【0036】さらに、給紙と印字構造の動作を分割できるので制御方法の様が広がる。

【0036】その他の構成は第1実施例と全く同じである。

【9037】 (第3実施例) 前記実施例においてはシート養差手数5の幾小凸錐6は円筒形の形状としたが、図3に滑す如く 商力体の形状としてもよい。

【0038】この場合、連径と一辺が築しい円筒と直方 体では真方体の方が解性があるので、療送力、耐久性を 向よさせることができる。 【0039】さらに、蜀じ蜘性であれば、微小曲部6の ピッチを練くできるので、より滑らかな記録シート3の 搬送を行うことができる。

【0040】その他の構成は、第1実施例と全く頭じである。

[0041]

【発明の効果】以上証明したように本類明にあっては、 ベース部材が振動によって振動させられ、ベース部材が 振動させられることで、ベース部材の数小台部も振動す さことになる。 微小台部はシート脚送方所に成分を 持つことになるので、微小台部に破損されたシートは締 接方向に駆分としているので、他小台部に破損されたシートは締 接方向に駆力としている。

【0042】従って本発明によれば以下に戻す効果がある。

【9043】1)従来のように、モータやギア、機造ローラといった部材を担いなくても終むので、部品点数が

少く、低コストである。 【0044】2)ダイレクトでシートを搬送するので、

効率がよく、伝授機構の損失も少い。 【0045】 3)モータやギア、 類送ローラといった部 材を必要とする従来の構成に比べて自由度が増し、 装置 サイズの小型化を図ることができ、 デザイン等の場を広 げることができる.

[総帯の繁集な源庫]

【図1】本発明の第1実施例に係るシート搬送装置及び 記録実置を示し、(a) は間記録装置の断値図、(b) は間シート嫌済装置のシート機送手段の拡大平面図。

(e) は溺シート搬送手段の拡大粉面鉛である。

【図2】 本発明の第2実施例に係る紀錄装置の瞬面図で ある。

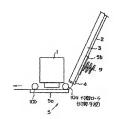
【図3】本発明の第3実施例に係るシート機送装置のシート機送手線の拡大半面図である。

【符号の説明】【 記録へッド (記録手段)

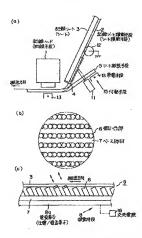
- 2 記録シート権載手段(シート権報手段)
- 3 記録シート (シート)
- 5 シート搬送手段
- 6 微小凸部
- 7 ~~~ 2 188.85
- R ### 15.00
- 8 a 電電業子 (圧電/電型業子)
- 13 樹電手段
- 15 付勢手段
- 16 交流電源 10a, 10b 付勢ローラー(付勢手級)

180 2 1

18031







フロントページの続き

(72)発明者 加藤 崔晃 東京都大田区下丸子 3 丁貞30番 2 号キヤノ

東京都大田区下丸子3丁月30番2号キヤノ ン株式会社内 (72) 発明者 佐藤 理 東京都大田区下丸子 3 丁目30番 2 号キヤノ ン株式会社内